



Prüfprotokoll

Walter Maschinenbau GmbH, Entwicklungszentrum Messtechnik
Osteriede 8-10, D-30827 Garbsen, Tel. +49 5131 4948-0



Ud. zahl.

item 1

Vysledky mereni

Name	Actual	Nominal	HiTol	LoTol	Status
Průměr jádra	1.0258 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Úhel spirály	29.492 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Prumer v 3.4 mm	13.0010 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Prumer v 7.0 mm	13.0010 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
vrcholovy uhel	142.144 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. uhel hrbetu, celni	8.369 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. sire fasetky, EF	0.5362 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Uhel cela u obvodoveho bitu	29.298 °	30.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela, EF	18.121 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela u stredu	1.753 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Celni hazeni	0.0388 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_1	-0.0388 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_2	-	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	

Messprogramm

CZ005-140-10

geprüft am

4/28/2022 2:55 PM

Kunde

Customer

Prüfer

brusmar

Messung Nummer

4

Seite

1 von 1

Unterschrift